MESSING SNIJRING DIN 3862 Ø15

Product Images

Omschrijving

Snijringfittingen worden vooral toegepast voor middelhoge drukken boven 10 bar en onder 175 bar tot 35 bar (afhankelijk van de diameter).

U kunt hierbij precisieleidingen gebruiken van koper, staal, messing en kunststof (PA).

Let op: Omdat de snijring een groef in de leiding maakt bij de montage is dit type koppeling minder geschikt voor toepassingen met trillingen of frequente temperatuurwisselingen.

Door het gebruik van een genormaliseerde snijring zijn de fittingen functioneel uitwisselbaar met andere merken.

Houd er rekening mee dat de buis, leiding of slang de beperkende factor kan zijn qua druk. Indien u kunststof tubing gebruikt is gebruik van een steunhuls noodzakelijk.

Montagemethode snijringkoppelingen

Technische specificaties

Media	Perslucht, neutrale gassen, oliën en vetten
Werkdrukken	Tot 140 bar (zie tabel)
Temperaturen	20°C - 155°C
Huis	Warm geperst messing, vernikkeld
Norm	DIN 3862 voor Ø4 t/m Ø12mm
Moer	Warm geperst messing, vernikkeld
Snijring	Messing volgens DIN 3862, PTFE (op aanvraag)
Steunhuls	Messing

Werkdrukken

Diameter	Maximale werkdruk*
Ø4	145 bar
Ø6	145 bar
Ø8	125 bar

Ø10	175 bar
Ø12	145 bar
Ø14	110 bar
Ø16	70 bar
Ø18	55 bar
Ø22	35 bar
**Gebaseerd op koperen pijp met wanddikte van 1mm en toegepast bij 20°C.*	

Additional Information

EAN Code	8719426332856
Artikelnummer	SRK.SR15
Fabrikant	Aignep
Push-in fitting specificatie	Snijring
Diameter 1	15mm
Materiaal	Messing vernikkeld
Alternatief voor	2211006 Metalwork 30241500 Flowtechnology 32241500 Flowtechnology